



Конкурентоспособная надежность

OptiLobe Роторный лопастной насос

Область применения

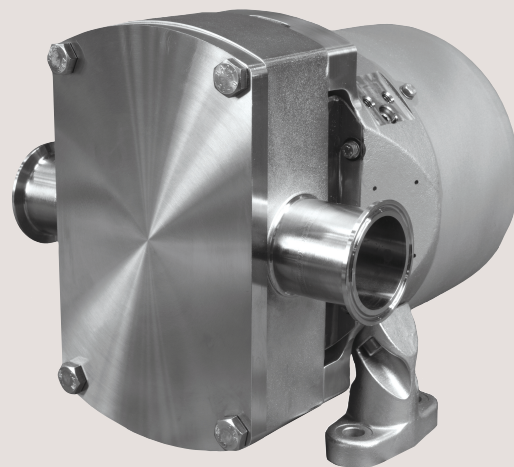
Роторные лопастные насосы OptiLobe сочетают рентабельную простоту с качеством и надежностью, присущей компании Alfa Laval. Роторные насосы OptiLobe разработаны для общего применения в молочной, пищевой промышленности и в производстве напитков.

Конструкция насосов 'OptiLobe' сертифицирована EHEDG (Европейское Конструкторское Бюро по Гигиеническому Оборудованию) как полностью пригодная для безразборной мойки, и поэтому идеально подходит для систем, в которых чрезвычайно важным требованием является очищаемость.

Кроме того, номенклатура насосов соответствует санитарному стандарту США 3-A, и все компоненты, контактирующие со средой, удовлетворяют требованиям FDA (Управление по контролю за продуктами и лекарствами).

Особенностью насоса является уплотнение с фронтальной установкой "EasyFit", позволяющее выполнять оперативную и легкую проверку и замену без необходимости разборки трубопроводов.

Номенклатура насосов 'OptiLobe' является компактной, эффективной, и рассчитана на расходы до 48 м³/ч и давления до 8 бар.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Определение параметров насоса

Для того, чтобы правильно определить параметры роторного лопастного насоса, необходима следующая основная информация. Предоставление указанной ниже информации позволит нашим техническим специалистам подобрать оптимальный насос.

Материалы

Газовый баллон	304 нержавеющая сталь
Корпус подшипника	304 нержавеющая сталь
Валы	Спаренные детали из нержавеющей стали
Головка насоса	компоненты контактирующие с продуктом изготовлены из стали 316 L.
Эластомеры, контактирующие с продуктом	Из EPDM, FPM, все соответствуют требованиям FDA.
Механические уплотнения	Углеродистая/нержавеющая сталь, углерод/карбид кремния или карбид кремния/карбид кремния.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Данные о продукте/жидкости

- Перекачиваемая жидкость
- Вязкость
- Относительная плотность/плотность
- Температура перекачки, минимальная, нормальная и максимальная
- Температура безразборной мойки, минимальная, нормальная и максимальная

Данные о рабочих характеристиках

- Расход, минимальный, нормальный и максимальный
- Напор / давление нагнетания (около выпускного патрубка насоса)
- Условие всасывания



Вес

Типоразмер насоса	22	23	32	33	42	43
Насос без привода (кг)	20.5	21.5	33.5	34.5	60.0	63.0

Варианты уплотнений вала

- Уплотнения типа EasyFit, одинарное или одинарное промывное/"квенч" с паровым барьером.

Все уплотнения полностью с фронтальной установкой и полностью взаимозаменяемы. Специальная установка уплотнения не требуется, поскольку уплотнение подбирается по размерам. Это еще более ускоряет и повышает эффективность замены уплотнений на месте.

Стандартная конструкция

Редуктор насоса

Насосы 'OptiLobe' имеют редуктор универсальной конструкции, что обеспечивает гибкость при монтаже насосов, позволяя располагать впускные и выпускные патрубки в вертикальной или горизонтальной плоскостях, просто изменяя положение ножек. Корпус редуктора из нержавеющей стали и корпус подшипников, выполненный никелированием без электроосаждения, обеспечивают чистую коррозионностойкую внешнюю поверхность, не требующую окраски.

Конструкция головки насоса

Насосы OptiLobe имеют сквозные впускные и выпускные каналы в санитарном исполнении в соответствии с международными стандартами, что обеспечивает максимальную эффективность впускных и выпускных каналов и характеристики NPSH (кавитационный запас по давлению). Насосы укомплектованы трехлопастными роторами, рассчитанными на 130°C, что позволяет применять процесс безразборной мойки.

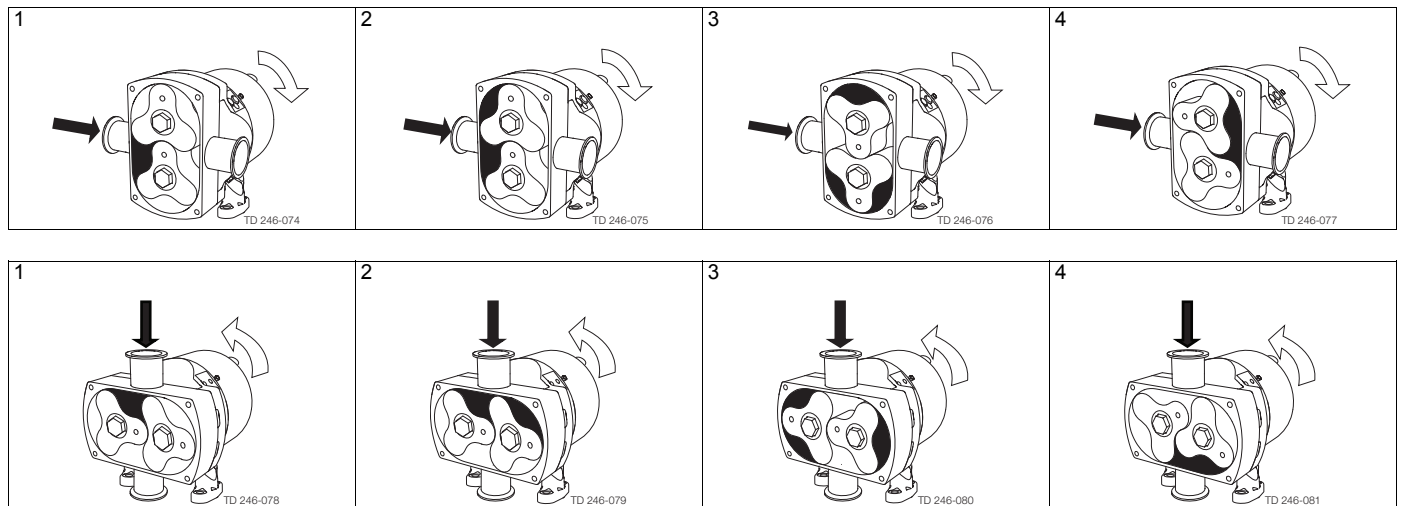
Стандартная спецификация

- Впускные и выпускные каналы (С наружной резьбой в соответствии с DIN11851, от DIN11851 до BS 4825, SMS, ISS/IDF, RJT и Tri-clamp).
- В комплект насосного блока входит: Насос + плита основания (низкоуглеродистая или нержавеющая сталь) + муфта с кожухом + электромотор с редуктором, подходящий для (или поставляемый с) привода с частотным или ручным регулированием скорости (указать кожух двигателя и электропитание)

Принцип работы

Нагнетательное действие насоса OptiLobe обеспечивается неконтактирующими друг с другом, встречно вращающимися трехлопастными роторами, расположенными в насосной камере. Все насосы OptiLobe обеспечивают двунаправленную работу.

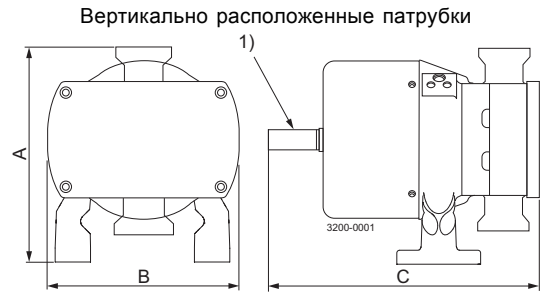
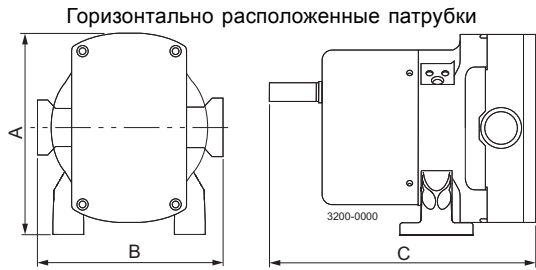
Рис. 1



Расход/Давление/Соединения

Модель OptiLobe	Вытеснение			Входные и выходные соединения Размер		Перепад давления		Максимальная скорость об/мин
	литр/об	100Имп.гал/об	Галл США/ 100_об	мм	дюйма	бар	фунтов/кв. дюйм	
22	0.17	3.74	4.49	40	1.5	8	115	1000
23	0.21	4.62	5.55	40	1.5	8	115	1000
32	0.32	7.04	8.45	50	2	8	115	1000
33	0.40	8.80	10.57	50	2	8	115	1000
42	0.64	14.08	16.91	65	2.5	8	115	1000
43	0.82	18.04	21.66	80	3	8	115	1000

Размеры (мм)



Модель насоса	Горизонтально расположенные патрубки						Вертикально расположенные патрубки					
	22	23	32	33	42	43	22	23	32	33	42	43
A	216	216	251	251	294	294	216	216	256	256	289	297
B	192	192	240	240	260	276	162	162	192	192	235	235
C	275	286	304	316	370	366	275	286	304	316	370	386