



КОНСТРУКЦИЯ

Прямоугольная синусная плита на основе постоянных магнитов с возможностью поворота относительно продольной оси. Прочные боковые опоры с дополнительными фиксирующими механизмами по сторонам. Параллельность плоскостей благодаря жесткой конструкции стола.

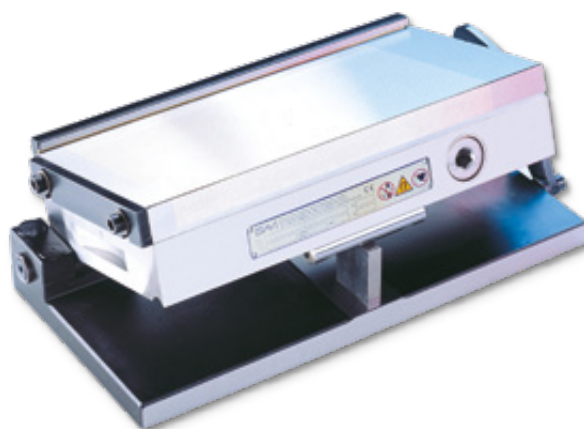
Модели доступны в исполнении из нержавеющей стали (RF). Уточняйте у менеджеров клиентского отдела!

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Поперечное направление полюсов.
- Полюсный шаг (P): 1,9 мм
- Параллельность плоскостей: +/- 0,005 /100 мм
- Точность установки угла поворота: +/- 5 сек
- Диапазон регулировки угла поворота: 0 - 45 град.
- Высота магнитного поля: 6 мм
- Номинальная удерживающая сила: 80 Н/см²
- Макс. глубина обработки/сверления плиты: 8 мм

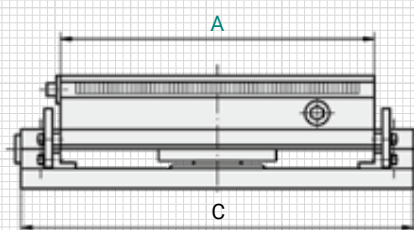
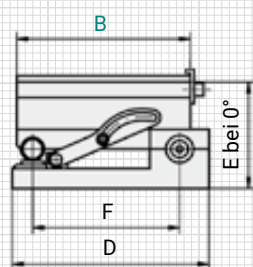
ПРИМЕНЕНИЕ

- Шлифование, электроискровая/электроэрозионная обработка, измерения, точные монтажные/сборочные работы.
- Шлифование/сверление деталей с точным углом поворота/наклона.
- Особенно подходит для обработки мелких и тонких деталей.



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Набор зажимов, упорные планки, рычаг переключения, таблица для быстрой настройки углов.



мм						кг
A	B	C	D	E ₂ ⁰	F	Вес
150	150	190	165	85	135	12,0
175	100	215	115	80	85	10,0
250	100	290	115	80	85	16,0
255	130	295	145	80	115	19,0
250	150	290	165	83	135	20,5
300	150	340	165	86	135	26,5
300	200	340	215	86	185	35,0
350	150	390	165	85	135	35,0
400	200	440	215	85	185	52,0
500	250	540	265	96	235	84,0
600	300	660	317	117	275	121,0

Возможен заказ стола с дренажными отверстиями для СОЖ и других специальных жидкостей. Различные размеры и комплектации, в том числе - электромагнитными и электропостоянными плитами.

Все размеры SAV 243.01 доступны в исполнении «поворотный стол». При совместном использовании с SAV 245.10 общая высота обрабатываемой детали может быть увеличена на 40 мм при «0» угле наклона.

ПРИМЕР ЗАКАЗА

Название SAV № - A x B

Прецизионный поворотный стол SAV 245.01 - 300 x 150