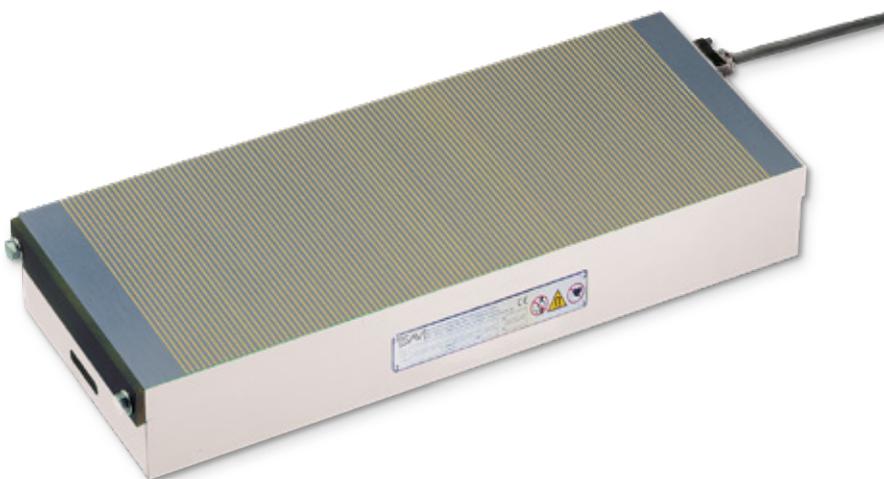




ПРИМЕНЕНИЕ

Прямоугольная фиксирующая плита для обработки тонких и малоразмерных деталей деталей малой толщины. Детали ориентируются по длине электромагнитной плиты.

Шлифование тонких пластин с допуском на форму и позиционирование от 0,01 мм до 0,02 мм.



ОСОБЕННОСТИ

- Малый полюсный шаг 4 мм (3 мм сталь и 1 мм латунь).
- Поперечное направление магнитных полюсов.
- Продольное расположение закрепляемых деталей.
- Для закрепления тонких и малоразмерных деталей.
- Клеевое скрепление ламельного блока с дополнительной фиксацией при помощи продольно расположенных стягивающих шпилек.
- Возможность обработки/сверления поверхности до 8 мм.
- Малая высота магнитного поля, 4 мм.
- Крепежные пазы выполнены на обеих торцевых поверхностях плиты.
- В плитах длиной более 1000 мм возможно изготовление по заказу сквозных отверстий для крепления плиты.
- Исполнение IP 65.
- Длительность рабочего цикла 100 %, непрерывная работа электромагнитной плиты.
- Для управления работой плиты применяется блок управления SAV 876.10 соответствующей модификации.

Номинальная величина удерживающей силы

100 Н/см², регулируется блоком управления с кодировщиком.

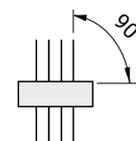
РАБОЧЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ

24 В постоянного тока для мощности до 118 Вт
110 В постоянного тока для всех размеров.

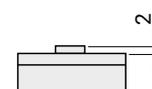
НАЗНАЧЕНИЕ

Шлифование тонких пластин:

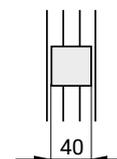
– деталь располагается поперек направления полюсов



– детали с толщиной более 2 мм

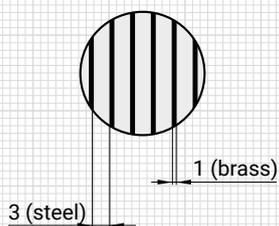
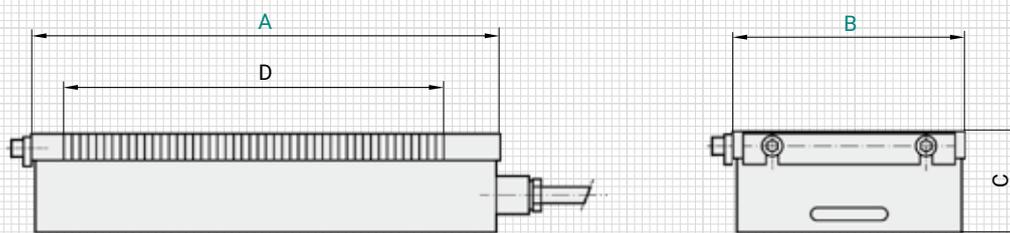


– плоские детали с минимальными размерами 40 x 40 мм



КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Упорные планки по боковой и торцевой сторонам;
2. Соединительный кабель 3 м.
3. Рым-болты для больших моделей.



MM				Вт	кг	Тип	MM				Вт	кг	Тип
A	B	C ₋₁ ⁰	D	Power	Вес	Control	A	B	C ₋₁ ⁰	D	Power	Вес	Control
450	175	87	397	106	51.0	E 1	600	350	87	549	235	135.0	E 4
							800	350	87	749	305	180.0	E 4
400	200	87	349	118	52.0	E 1	1000	350	87	949	375	225.0	E 4
500	200	87	453	140	64.0	E 4							
600	200	87	549	162	77.0	E 4	600	400	87	549	265	155.0	E 4
800	200	87	749	206	103.0	E 4	700	400	87	649	310	181.0	E 4
							800	400	87	749	345	206.0	E 4
500	250	87	453	150	81.0	E 4	1000	400	87	949	425	258.0	E 4
600	250	87	549	180	97.0	E 4	1200	400	87	1149	510	310.0	E 4
800	250	87	749	233	129.0	E 4							
							800	500	87	749	422	257.0	E 4
500	300	87	453	175	97.0	E 4	1000	500	87	949	510	322.0	E 4
600	300	87	549	206	116.0	E 4	1200	500	87	1149	605	386.0	E 4
800	300	87	749	268	155.0	E 4							
1000	300	87	949	330	193.0	E 4							

По запросу возможна поставка электромагнитных плит других размеров и напряжений питания.
 Большие рабочие поверхности могут собираться из нескольких сегментов, отшлифованных заподлицо.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ БЛОКИ УПРАВЛЕНИЯ

Тип	Блок управления	Пульт управления
E 1	SAV 876.10-S-T-24/7/230	SAV 876.02-SE3
E 4	SAV 876.10-S-O-110/6/230	SAV 876.02-SE3

ПРИМЕР ЗАКАЗА

Название SAV no. - A x B - напряжение эл.питания
 Плита электромагнитная SAV 243.40 - 1200 x 500 - 110 V